

Programm 2006

Jugendorchester:

1. **Marsch aus der „Zauberflöte“** von Wolfgang A. Mozart
arr. James D. Ployhar
2. **Thema aus dem Ballett
„Der Schwanensee“** von Peter Tschaikowsky
arr. Thorsten Reinau
3. **Bugler's Holiday** von Leroy Anderson
arr. Paul Cook
4. **Surprise, Surprise** von Joseph Haydn
arr. Michael Brand

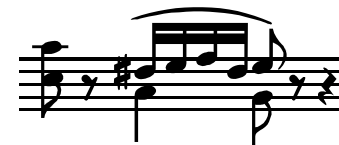
Stammorchester:

1. **Herzog von Braunschweig** arr. Gustav Lotterer
Konzertmarsch
2. **„Mister Petz“** von Josef Peci
Solo für Fagott und Bläserorchester
Solistin: Saskia Pasker
3. **Concerto for Alto Saxophone** von Ronald Binge
für Altsaxophon und Orchester
in 3 Sätzen
Solistin: Ronja Vogel
I. Allegro
II. Romance
III. Rondo

4. **Percussion in Concert** Thomas Weigel, Schlagzeug
- American Suite (IV. Satz) von Guy G. Gauthreaux
- Sonata for Timpani (II. Jazz-like) von John Beck
- Etude in C-Major, op.6, No. 10 von Clair Omar Musser



5. **Thema und Variationen für Trompete** und Orchester von Albert Lortzing
Solist: Martin Masche
Sätze: Andante maestoso, Andantino, Allegro Variation 1, Allegro Variation 2, Adagio Variation 3, Allegro Variation 4.
6. **Concertino for Tuba** von James Curnow
für Tuba und Orchester
Solist: Lukas Weigel
Sätze: Andante cantabile, Allegro con spirito, Delecatò e con espressivo, Allegro con spirito.
7. **Concert pour Trombone** von Rimsky-Korsakoff
für Posaune und Orchester
Solistin : Lena Pasker
Sätze: Allegro vivace, Andante cantabile, Allegro, Allegretto, Vivace.



- Änderungen vorbehalten -

Musikalische Gesamtleitung: Manfred Pasker